

## Опросный лист для модернизации дозирочного агрегата

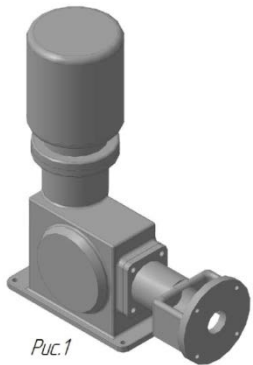


Рис.1

- Для снятия требуемых размеров следует демонтировать заменяемый гидроцилиндр, оставив агрегат только с кронштейном (рис.1).

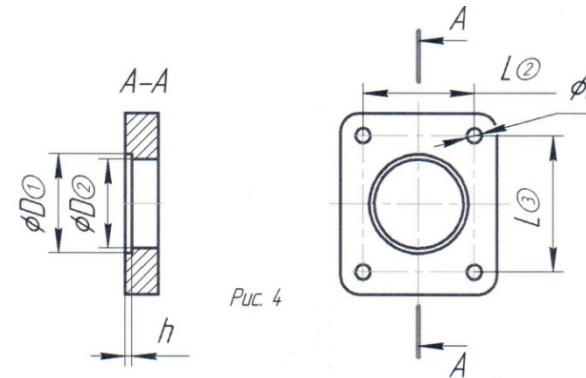


Рис. 4

- Снять размеры с присоединительного фланца кронштейна (рис.4).

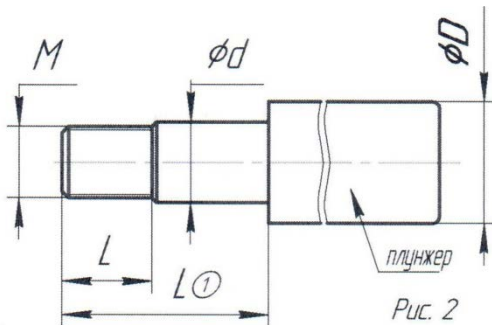


Рис. 2

- Снять размеры с хвостовика плунжера демонтированного гидроцилиндра (рис.2).

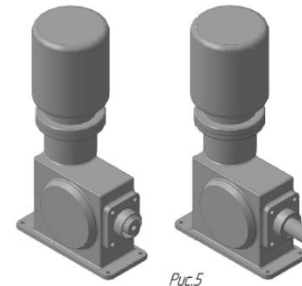


Рис.5

- Механизм регулирования длины хода плунжера выставить на полный ход. Вращая ротор двигателя за крыльчатку, установить ползун в крайние положения и замерить расстояния между торцом ползуна и полостью стыковки кронштейна с редуктором (рис. 5, 6).

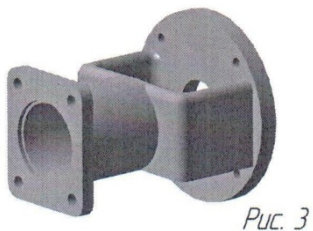


Рис. 3

- Демонтировать кронштейн (рис.3)

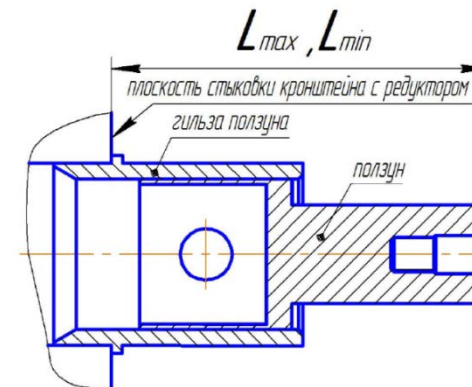


Рис.6

### Сведения о заказчике

Дата заполнения:	Электронная почта:
Организация:	Телефон/факс исполнителя (с кодом города):
Контактное лицо:	

### Размеры занести в таблицу

Таблица результатов	Результаты измерений	Справочно	
		Ригахиммаш 1978 г.	ЗДТ «Ареопэг»
Давление в магистрали, МПа:		-	-
Диаметр плунжера $\varnothing D$ , мм:		-	-
Длина хвостовика плунжера $L_1$ , мм:		46	58
Диаметр хвостовика плунжера $\varnothing d$ , мм:		$\varnothing 18h8$	$\varnothing 18h8$
Длина резьбовой части хвостовика плунжера $L$ , мм:		20	35
Резьба на хвостике плунжера $M$ , мм:		$M16 \times 1,5$	$M16 \times 1,5$
Межосевое расстояние $L_2$ , мм:		90	90
Межосевое расстояние $L_3$ , мм:		110	110
Диаметр отверстия $\varnothing d_1$ , мм:		$\varnothing 18$	$\varnothing 18$
Диаметр отверстия $\varnothing D_2$ , мм:		$\varnothing 85H8$	$\varnothing 85H8$
Диаметр расточки $\varnothing D_1$ :		$\varnothing 92$	$\varnothing 92$
Минимальный вылет ползуна $L_{\min}$ , мм:		119	90
Максимальный вылет ползуна $L_{\max}$ , мм:		179	150
Изготовитель агрегата:		Ригахиммаш 1978 г.	ЗДТ «Ареопэг»