

Опросный лист для модернизации дозировочного агрегата

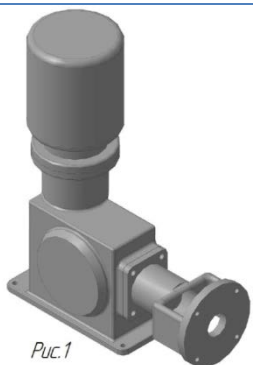


Рис.1

1. Для снятия требуемых размеров следует демонтировать заменяемый гидроцилиндр, оставив агрегат только с кронштейном (рис.1).

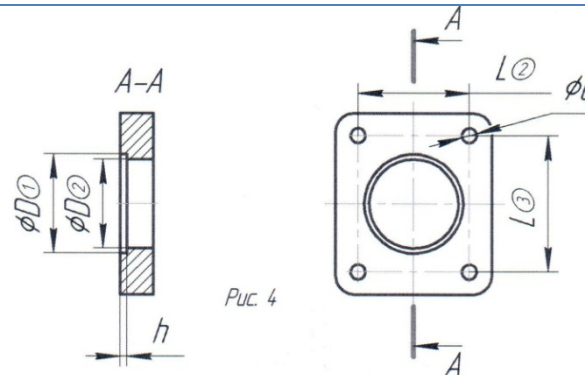


Рис. 4

4. Снять размеры с соединительного фланца кронштейна (рис.4).

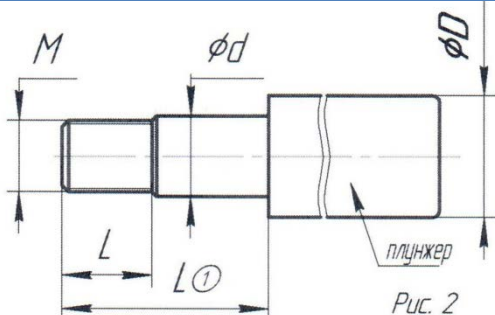


Рис. 2

2. Снять размеры с хвостовика плунжера демонтированного гидроцилиндра (рис.2).

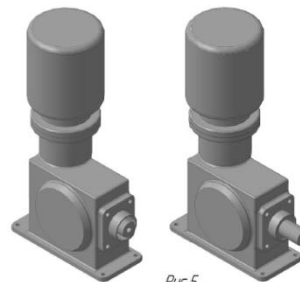


Рис.5

5. Механизм регулирования длины хода плунжера выставить на полный ход. Вращая ротор двигателя за крыльчатку, установить ползун в крайние положения и замерить расстояния между торцом ползуна и полостью стыковки кронштейна с редуктором (рис. 5, 6).

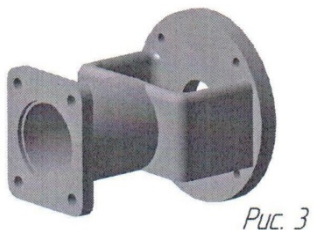


Рис. 3

3. Демонтировать кронштейн (рис.3)

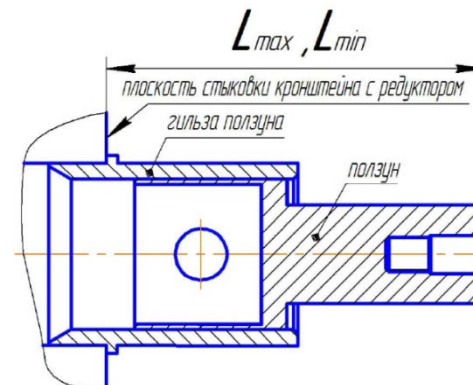


Рис.6

Размеры занести в таблицу

Таблица результатов	Результаты измерений	Справочно	
		Ригахиммаш 1978 г.	ЗДТ «Ареопак»
Давление в магистрали, МПа		-	-
Диаметр плунжера $\varnothing D$, мм		-	-
Длина хвостовика плунжера $L1$, мм		46	58
Диаметр хвостовика плунжера $\varnothing d$, мм		$\varnothing 18h8$	$\varnothing 18h8$
Длина резьбовой части хвостовика плунжера L , мм		20	35
Резьба на хвостике плунжера M , мм		$M16 \times 1,5$	$M16 \times 1,5$
Межосевое расстояние $L2$, мм		90	90
Межосевое расстояние $L3$, мм		110	110
Диаметр отверстия $\varnothing d1$, мм		$\varnothing 18$	$\varnothing 18$
Диаметр отверстия $\varnothing D2$, мм		$\varnothing 85H8$	$\varnothing 85H8$
Диаметр расточки $\varnothing D1$		$\varnothing 92$	$\varnothing 92$
Минимальный вылет ползуна L_{min} , мм		119	90
Максимальный вылет ползуна L_{max} , мм		179	150
Изготовитель агрегата:		Ригахиммаш 1978 г.	ЗДТ «Ареопак»