

Опросный лист для заказа БНДР по ТУ 3632-001-46919837-2009

Сведения о заказчике			
Дата заполнения:			
Оборудование:			
Заказчик:			
Наименование технологической установки:			
Наименование технологического процесса:			
Требуемое количество оборудования:			
Характеристика реагента			
Наименование:			
Концентрация (% , г/л):			
Удельный вес (кг/м ³):			
Рабочая температура (t _{раб} °C):			
Вязкость при t (см ² /сек):			
Упругость паров при t _{раб} (ата):			
Содержание твердых частиц (%):			
Размер зерен (мм):			
Абразивность:			
Токсичность по ГОСТ 12.1.005 (ПДК, мг/м ³):			
Горючесть, воспламеняемость, взрывоопасность по ГОСТ 12.1.004:			
Параметры дозирочных насосов (НД)			
Вид ре н ера	и ровани одачи	о ичество насосов т	Производителе н ст , / а ение нагнетания, кгс/см ²
н и стан	енн маг егате		
н на и и стан	енн маг егате		
истан и нн на и и стан	енн маг егате		
иа а н ег и ания и ите н сти,			
а ение на иемн инии, кгс/см ²			
с с м с с м			
м м м			
с с			
2			

2.10. Исполнение: общепромышленное взрывозащищенное	
2.11. Количество гидравлик на одном приводном механизме (заполняется в случае поставок многосекционных НД), шт. :	
3. УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ НД	
3.1. Ручное управление при работающем приводе: да нет	
3.2. Дистанционное управление посредством электро-исполнительного механизма. Ручная регулировка сохраняется: да нет	
3.3. Дистанционное управление посредством частотного преобразователя (ЧП). Глубина регулировки при максимальной производительности 30-100%. Ручная регулировка сохраняется. При комбинировании ручной регулировки и ЧП глубина составляет 10-100%. да нет	
3.4. Расстояние от насосной установки до операторной, м:	
4. КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ НД	
4.1. Температура масла в картере НД:	Датчик температуры да нет Визуальный термометр да нет
4.2. Порыв мембраны (для НД с мембранными гидроблоками):	да нет
4.3. Рабочее состояние НД:	да нет
5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ ОБОРУДОВАНИЮ:	
5.1. Оборудование технологической обвязки БНДР:	
Гаситель пульсаций	Фильтр жидкостный
Предохранительный клапан	Запорная арматура приемной линии
Обратный клапан	Запорная арматура нагнетательной линии
5.2. Приборы КИПиА технологической обвязки	
5.2.1. Контроль давления напорной линии:	Датчик давления Манометр Электроконтактный манометр
5.2.2. Контроль степени засоренности фильтра:	Датчик засоренности фильтра Мановакуумметр
5.3. Обвязка технологическим трубопроводом	
5.3.1. Все технологическое оборудование смонтировать на единой раме и обвязать технологическим трубопроводом:	да нет
5.3.2. Материал изготовления трубной обвязки: Д (20Х13); Е (10Х17Н13М2Т); Т (ВТ1-0); К (12Х18Н9Т); Н (Н70МФВ); – И (06ХН28МДТ);	
6. СХЕМА ПРИВЯЗКИ ДУБЛИРУЮЩИХ ЛИНИЙ (в случае наличия нескольких НД на единой раме)	
6.1. Нагнетательные линии:	Независимые, с отдельным комплексом технологического оборудования
	Объединенная линия с единым комплексом технологического оборудования
6.2. Приемные линии:	Независимые, с отдельным комплексом технологического оборудования
	Объединенная линия с единым комплексом технологического оборудования

7. ТРЕБОВАНИЯ К ДРЕНАЖНОЙ СИСТЕМЕ			
7.1. Предусмотреть возможность слива реагента без демонтажа элементов обвязки:		да	нет
7.2. Предусмотреть локальную систему сбора утечек (при поставке плунжерных насосов):		да	нет
7.3. На раме установки предусмотреть борт-ванну на рамном основании со сливным патрубком:		да	нет
8 ИЗМЕРЕНИЕ РАСХОДА РЕАГЕНТА			
8.1. Наличие датчика расхода на нагнетательной линии дозирующих насосов, марка: выходной сигнал: 4-20 мА		да	нет
8.2. Наличие тарировочной емкости, объем л.		да	нет
9. ЕМКОСТЬ РАСХОДНАЯ РЕАГЕНТА			
9.1. Предусмотреть расходную емкость:		да	нет
9.1.1. Расходная емкость,	Позиция 1 объем м3	да	нет
	Позиция 2 объем м3	да	нет
	Позиция 3 объем м3	да	нет
9.1.2. Налив реагента в емкость расходную	Предусмотреть насос для налива реагента в технологическую емкость	да	нет
9.2. КИПиА расходной емкости:			
9.2.1. Контроль уровня реагента	Датчик уровня в технологической емкости, марка: выходной сигнал: 4-20 мА	да	нет
	На емкость смонтировать визуальный уровнемер с градуированной шкалой	да	нет
9.2.2. Контроль температуры реагента	Датчик температуры в технологической емкости, марка: выходной сигнал:	да	нет
	Показывающий термометр	да	нет
9.2.3. Контроль давления в расходной емкости	Датчик давления в технологической емкости, марка: выходной сигнал: 4-20 мА	да	нет
	Показывающий манометр	да	нет
9.3. Вспомогательные системы емкости расходной			
9.3.1. Система обогрева реагента в расходной емкости в комплекте с терморегулятором:		да	нет
9.3.2. Предусмотреть возможность перемешивания реагента в емкости:		да	нет
Перемешивание реагента в расходной емкости производить:	насосом	да	нет
	мешалкой	да	нет
9.3.3. Предусмотреть клапан дыхательный закрытого типа для подвода азота (при проведении сливных операций) и сброса избыточного давления (при наливке) реагента в дренажную систему:		да	нет

10. ТРЕБОВАНИЯ К СИСТЕМЕ АВТОМАТИЗАЦИИ		
10.1. Уровень автоматизации		
10.1.1. Ручное управление:	да	нет
10.1.2. Удалённое управление с АРМ оператора:	да	нет
10.1.3. Программное управление (интегрирование в АСУТП предприятия):	да	нет
10.2. Технологический контроллер: Наименование:	да	нет
10.3. СИГНАЛЫ дистанционного управления и дистанционного контроля: стандартные (исходя из типов датчиков и перечня технологического оборудования) по требованию Заказчика (приложить требования)		
10.4. Шкаф силовой в комплекте:	да	нет
10.5. Шкаф управления в комплекте:	да	нет
11. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		
11.1. Предусмотреть клеммные коробки для подключения приборов КИПиА, силовых агрегатов:	да	нет
11.2. Шлейфы приборов КИПиА и силовых агрегатов вывести на клеммные коробки:	да	нет
11.3. В комплект поставки включить кабель тип, марка , длина м	да	нет
12. РАЗМЕЩЕНИЕ И КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ		
Тип монтажа: На открытой раме В неотапливаемом блок-боксе В отапливаемом блок-боксе		
Категория размещения: под навесом в отапливаемом помещении в неотапливаемом помещении		
Климатическое исполнение: У УХЛ ТВ ТС		

13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ