

Опросный лист заказа герметичного плунжерного дозировочного агрегата типа НД...М8(СГ), НД..Р...М8(СГ), НД..Э...М8(СГ) с системой герметизации и возврата утечек

Сведения о заказчике		
Дата заполнения:		
Организация:		
Контактное лицо:		
Электронная почта:		
Телефон/факс исполнителя (с кодом города):		
Дозируемая жидкость		
1. Наименование:		
2. Химическая формула:		3. Концентрация, %:
4. Температура ($t_{раб}$), °С:	min =	max =
5. Кинематическая вязкость при $t_{раб}$, Ст(см ² /с):		
6. Плотность при $t_{раб}$, кг/м ³ :		
7. Давление насыщенных паров при $t_{раб}$, Па:		
8. Возможность полимеризации, кристаллизации:	нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/>
9. Содержание твердой неабразивной фазы в дозируемой жидкости, (%):		
10. Размер частиц, мм:		
Основные параметры агрегата		
11. Подача, л/ч:	min =	max =
12. Давление на выходе насоса, избыточное, кгс/см ² :	min =	max =
13. Давление на всасывании насоса (на уровне всасывающего патрубка), абсолютное, кгс/см ² :	min =	max =
14. Категория точности дозирования:	- без категории;	- 0,5; - 1,0; - 2,5.
15. Вакууметрическая высота всасывания, м:	не менее	
16. Количество гидроцилиндров в агрегате:	- 1; - 2 и более (в этом случае параметры 1-15, 19-20, 25 задайте для каждого гидроцилиндра);	
17. Вид регулирования подачи изменением длины хода плунжера:	- вручную при остановленном агрегате НД; - вручную на ходу и при остановленном агрегате НД...Р; - дистанционно на ходу и при остановленном агрегате НД...Э.	
18. Комплектация агрегата устройством дистанционного регулирования подачи изменением числа ходов плунжера:	- не комплектовать; - универсальным преобразователем частоты; - блоком управления по отдельному опросному листу.	
Исполнение гидравлической части		
19. Материал проточной части:	<input type="checkbox"/> – Д (20Х13); <input type="checkbox"/> – Е (10Х17Н13М2Т); <input type="checkbox"/> – Т (ВТ1-0); <input type="checkbox"/> – К (12Х18Н9Т); <input type="checkbox"/> – Н (Н70МФВ); <input type="checkbox"/> – И (06ХН28МДТ); <input type="checkbox"/> – предлагаемый заказчиком	
20. Наличие рубашки обогрева (охлаждения) гидроцилиндра и клапанов);	<input type="checkbox"/> – нет <input type="checkbox"/> – да (с обогревом зоны уплотнений гидроцилиндра и клапанов); <input type="checkbox"/> – да (только с обогревом зоны уплотнений гидроцилиндра)	

Рис№1. Габаритные и установочные размеры на агрегат электронасосный дозировочный плунжерный герметичный.

Рис№2. Примерная схема обвязки насоса.

Рис№3. Рекомендуемая схема подключения герметичного плунжерного агрегата.

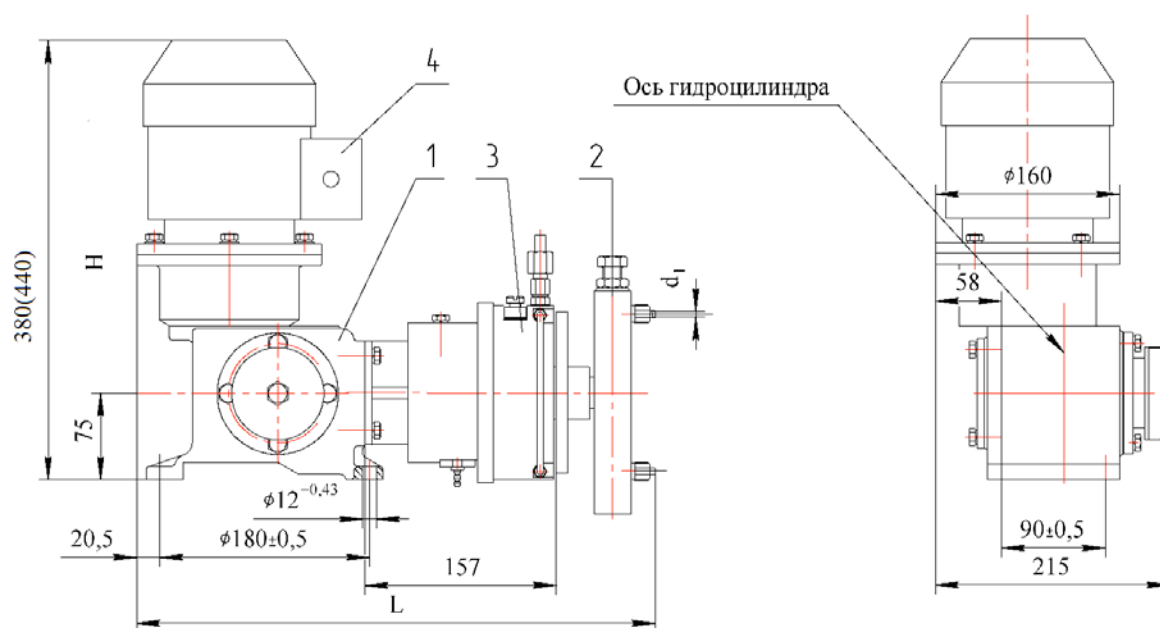


Рис.1. Агрегат электронасосный дозировочный плунжерный герметичный серии AP30 M8

1 – редуктор; 2 – гидроцилиндр; 3 – головка сильфонная; 4 – электродвигатель.

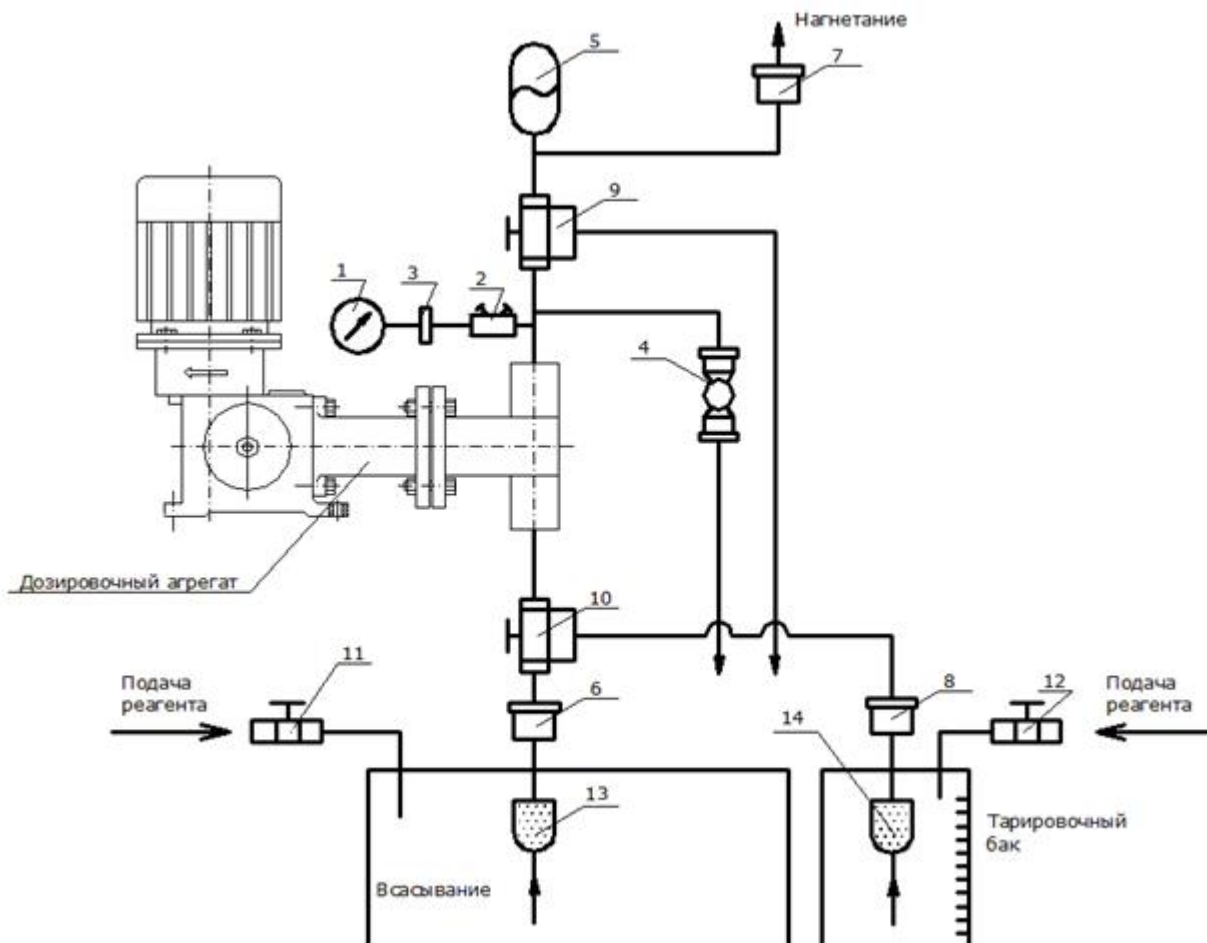


Рис.2 Примерная схема обвязки насоса

1 – электроконтактный манометр; 2 – манометрический трёхходовой клапан; 3 – разделитель сред; 4 – предохранительный клапан; 5 – гаситель пульсаций; 6, 7, 8 – клапан обратный; 9, 10 – вентиль трехходовой; 11, 12 – вентиль; 13, 14 – фильтр.

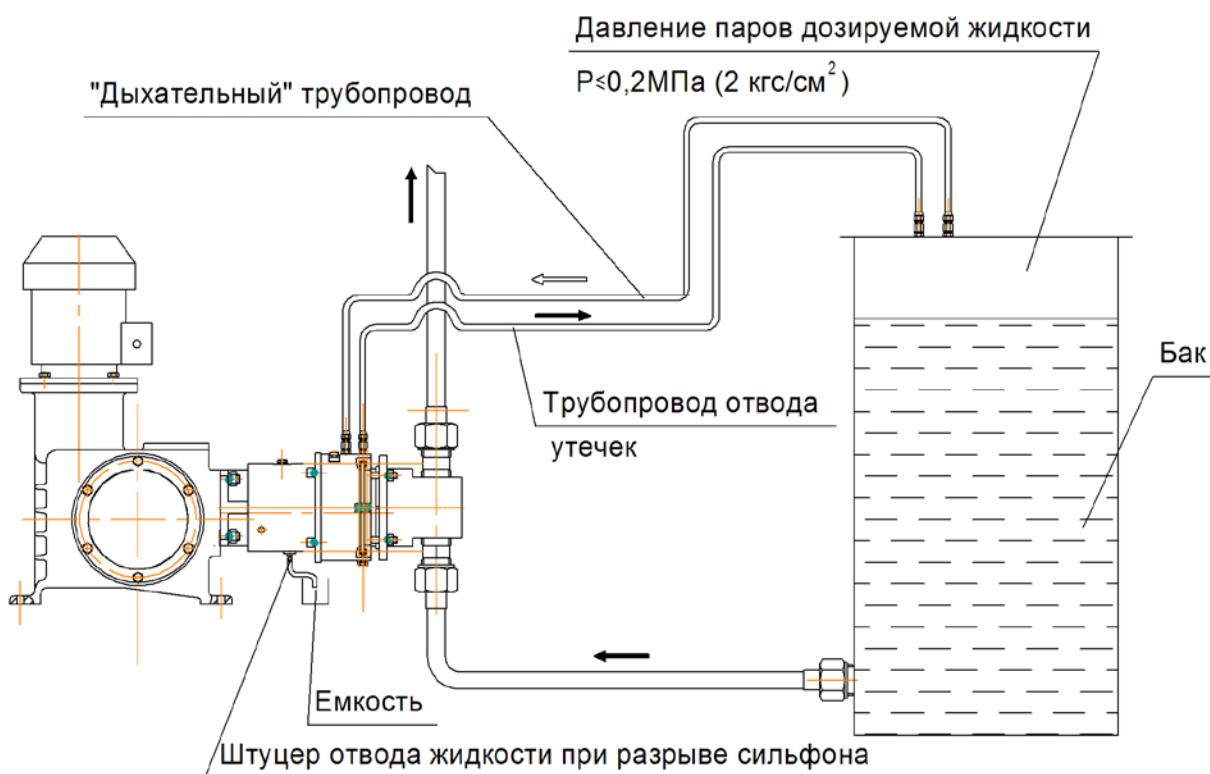


Рис.3. Рекомендуемая схема подключения герметичного плунжерного агрегата