

Химизация нефтедобычи на «ПЯТЬ С ПЛЮСОМ»

Добыча углеводородов – сложный процесс, осуществляемый комплексом взаимосвязанных между собой технических средств и технологий, управляемых АСУ ТП. Важную роль в повышении его эффективности играет автоматизация технологических процессов химизации добычи нефти и газа.



Мобильный блок непрерывного дозирования реагентов

Нефтедобыча в новых условиях

Эксплуатация месторождений, начиная от бурения, подъема нефти с забоя скважин и заканчивая сдачей товарной нефти и газа, предусматривает применение обширного парка насосного оборудования. Значительную его часть составляют дозирующие

насосы для подачи различных химреагентов, которые используются для борьбы с технологическими осложнениями: деэмульгаторов, ингибиторов коррозии и солеотложений, метанола. Сегодня большая часть добычи нефти и газа ведется на истощенных месторождениях, эксплуатация которых осложнена солеотложениями, коррозией, гидратообразованием во внутрискважинном и нефтегазопромысловом оборудовании.

Эффективность применения активных веществ и добычи нефти и газа в целом во многом определяются техническим уровнем и надежностью работы дозирующего оборудования и систем автоматизации процесса химизации.

Востребованные решения

ООО «Завод дозирующей техники «Ареопаг» более 20 лет проектирует и производит дозирующее оборудование. В настоящий момент компанией освоен выпуск более 1000 наименований установок разных типоразмеров и модификаций, востребованных нефтегазовым комплексом. Экологическая безопасность и экономическая эффективность выпускаемого ею оборудования подтверждена в ходе эксплуатации на месторождениях ведущих российских нефтегазовых компаний: ОАО «НК «Роснефть», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «Сургутнефтегаз», ОАО «Газпром нефть».

Постоянно возрастающие высокие требования к оборудованию для химизации добычи нефти и газа

ставят перед компанией задачу разработки и освоения в короткие сроки серийного выпуска инновационного дозирующего оборудования, отвечающего современным техническим и экологическим требованиям.

Эффективные новации

Опираясь на многолетний опыт поставок оборудования и решения конструкторских задач, специалисты ООО «ЗДТ «Ареопаг» создали новые образцы дозирующей техники мирового уровня. В 2010 году на рынок выведена модификация герметичного плунжерного насоса с узлом герметизации и возврата утечек «М8». Обладая всеми преимуществами плунжерного насоса (надежность, точность дозирования, высокое развиваемое давление, простота в наладке и обслуживании), насос обеспечивает полную герметичность с окружающей средой и соответствует экологическим требованиям. Система герметизации и возврата утечек исключает потери дорогих реагентов.

С 2010 года освоен выпуск блоков непрерывного дозирования реагентов (БНДР). БНДР обладают системой автоматизации. Установки могут быть изготовлены на разных платформах (шасси, прицеп, рама, салазки).

С 2012 года для периодической обработки скважин ингибиторами и оперативного разрешения внезапно возникающих аварийных ситуаций в системах сбора и транспорта нефти и газа в труднодоступных районах компания освоила выпуск мобильных блоков реагентного хозяйства (МБРХ). Они могут базироваться на шасси транспорта высокой проходимости или вездеходной техники.

В 2013 году завод начал производство агрегата микродозирования «М9», позволяющего регулировать подачу реагентов в диапазоне от 1,6 л/ч до сверхмалых доз – 0,001 л/ч. Блок также эффективен для защиты малодебитных скважин от отложений солей и парафинов.



завод дозирующей техники

«АРЕОПАГ»

член Российской ассоциации производителей насосов
член Союза производителей нефтегазового оборудования

ООО «Завод дозирующей техники «Ареопаг»

197372, Санкт-Петербург, Богатырский пр., 22,

к. 1, лит. А, пом. 36-Н

Телефон: (812) 643-35-01

Факс: (812) 320-25-12

E-mail: areopag-spb@yandex.ru

www.areopag-spb.ru